



XIAMEN TAIXING MACHINERY& ELECTRONIC CO., LTD.

Address: No. 19, Dong'an Qianzhan, Jimei
District, Xiamen City

Email: mike@xiamenbest.com

Phone: +8615880223078

E-mail: vacuum@xiamenbest.com

WatsApp: +8613959235484

巨人广告 | 0769-82280211 13728364068
0755-29789211 13827453066

XIAMEN TAIXING MACHINERY& ELECTRONIC CO., LTD.



Система обеспечения качества

Краткое описание компании

Xiamen Taixing Electromechanical Co., Ltd. является профессионалом, занимающимся разработкой, производством, продажей и обслуживанием станков с ЧПУ в качестве одного из комплексных производителей станков с ЧПУ, компания имеет профессиональную техническую команду, посвященную области производства станков с ЧПУ, имеет почти 20-летний опыт профессиональных исследований и разработок станков с ЧПУ и производства, с сильной технической силой, передовым оборудованием для обработки и тестирования и научным управлением, станки компании получили широкое признание на рынке.

В настоящее время компания выпускает шесть основных видов продукции: пятиосный обрабатывающий центр, высокоскоростной сверлильно-нарезающий станок, вертикальный обрабатывающий центр, горизонтальный обрабатывающий центр, порталный обрабатывающий центр, гравировально-фрезерный станок. Высокоскоростные сверлильно-нарезающие машины и вертикальные обрабатывающие центры с трехосными рельсами являются передвижными продуктами нашей компании. Станки этой серии отличаются высокой скоростью, высокой жесткостью, высокой производительностью и высокой эффективностью, и быстро становятся предпочтительными станками и оборудованием для связи, бытовой электроники, медицинской промышленности, светодиодной промышленности, автомобильной промышленности, аэрокосмической промышленности и других отраслей.

Создание ценности для клиентов, возможностей для сотрудников и благ для общества - это наша философия бизнеса, которой мы всегда придерживались. «Профессиональное обслуживание, искренность и истинность» - это наша философия обслуживания, и наша миссия - предоставлять высококачественное предпродажное, продажное, послепродажное обслуживание и профессиональную техническую поддержку клиентам с помощью совершенной системы обслуживания клиентов. Искренне желаем работать рука об руку с новыми и старыми клиентами ради прекрасного будущего!



Измерение прямизна рельса

- ☆ После точной обработки каждый рельс должен быть измерен высокоточным электронным нивелиром.
- ☆ Обеспечить точность после монтажа рельса.



Испытание стандартным блоком

- ☆ Каждая машина, помимо проверки и испытания точными приборами, должна пройти динамический режущий эксперимент в соответствии с международными стандартами.
- ☆ Стандартный пробный блок, заверченный резкой, подлежит трехмерному измерению для обеспечения точности в соответствии со стандартом.



Круговой контроль

- ☆ Проверка точности окружности и геометрической точности машины осуществляется с помощью измерителя окружности, таким образом, можно обеспечить точность движения в трехмерном пространстве станка.



Лазерный контроль

- ☆ Все машины лазерны в соответствии с международными стандартами для обеспечения точности презентации верстака.

Высокоскоростной сверлильно-нарезной станок

- Основная конструкция изготовлена из высококачественного чугуна Meehanite, прочная конструкция, легкая и гибкая, быстрая реакция, небольшая площадь;
- Шпиндель прямого перехода, высокая скорость, низкая вибрация, низкий уровень шума и повышение температуры медленное; Может работать с высокой скоростью в течение длительного времени;
- Прецизионные линейные направляющие для трех осей; Высокая жесткость, низкий уровень шума, быстрый ход, отличная стабильность;
- Для трех осей применяется шариковый винт большого диаметра, который может удовлетворить требованиям к разной скорости подачи и разрешению подачи;
- Непосредственный привод трехосного мотора и шарикового винта, высокая точность позиционирования, отсутствие проблем с мертвым ходом;
- Конструкция механизма полностью соответствует принципам эргономики, а механическая защита из листового металла разработана с учетом удобства использования машины.



Основные технические параметры

Проекты	Единица	TX-T600	TX-T1000	TX-T2000
Ход				
Ход оси X	mm	600	1000	2000
Ход оси Y	mm	450	500	500
Ход оси Z	mm	330	330	330
От носового конца шпинделя до верстака	mm	150-480	150-480	150-480
Шпиндель				
Скорость вращения шпинделя	г.р. m	15000/20000	15000/20000	20000/24000
Конусность шпинделя		BT30	BT30	BT30
Двигатель шпинделя (непрерывно/30 минут Стандарт)	kw	5.5	5.5	5.5
Трехосный мотор X.Y.Z	kw	1.5/1.5/3.0	2.0/2.0/3.0	3.0/3.0/3.0
Верстак				
Площадь верстака	mm	700x420	1100x500	2100x500
T-образный паз (ширина-число пазов x расстояние)	mm	3-14 x 125	3-18 x 100	3-18x100
максимальная нагрузка на верстак	kg	300	400	600
Подача				
Быстрое смещение по трем осям	mm/min	48000	48000	36000
Скорость подачи стружки	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
Точность				
Точность позиционирования	mm	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
Точность повторения	mm	±0.003/300	±0.003/300	±0.005/300
Прочие				
Конфигурация системы		FANUC /MITSUBISHI		
Количество инструментов	T	21	21	21
Максимальный доступный диаметр инструмента (ножа)	mm	60/80	60/80	60/80
Способ смены ножа		夹臂式	夹臂式	夹臂式
Размеры	mm	1950 x 2455 x 2400	2700 x 2300 x 2500	3200*2400*2800
Вес	kg	3300	4500	7500

★ Характеристики данной машины будут изменяться с улучшением качества, об этом не сообщается.

Высокоскоростной пятиосный обрабатывающий центр

Высокая эффективность Высокая жесткость
Высокая реакция Высокая точность

Обеспечить мощную поддержку программы применения пятиосевой пятиосевой пятиосевой технологии



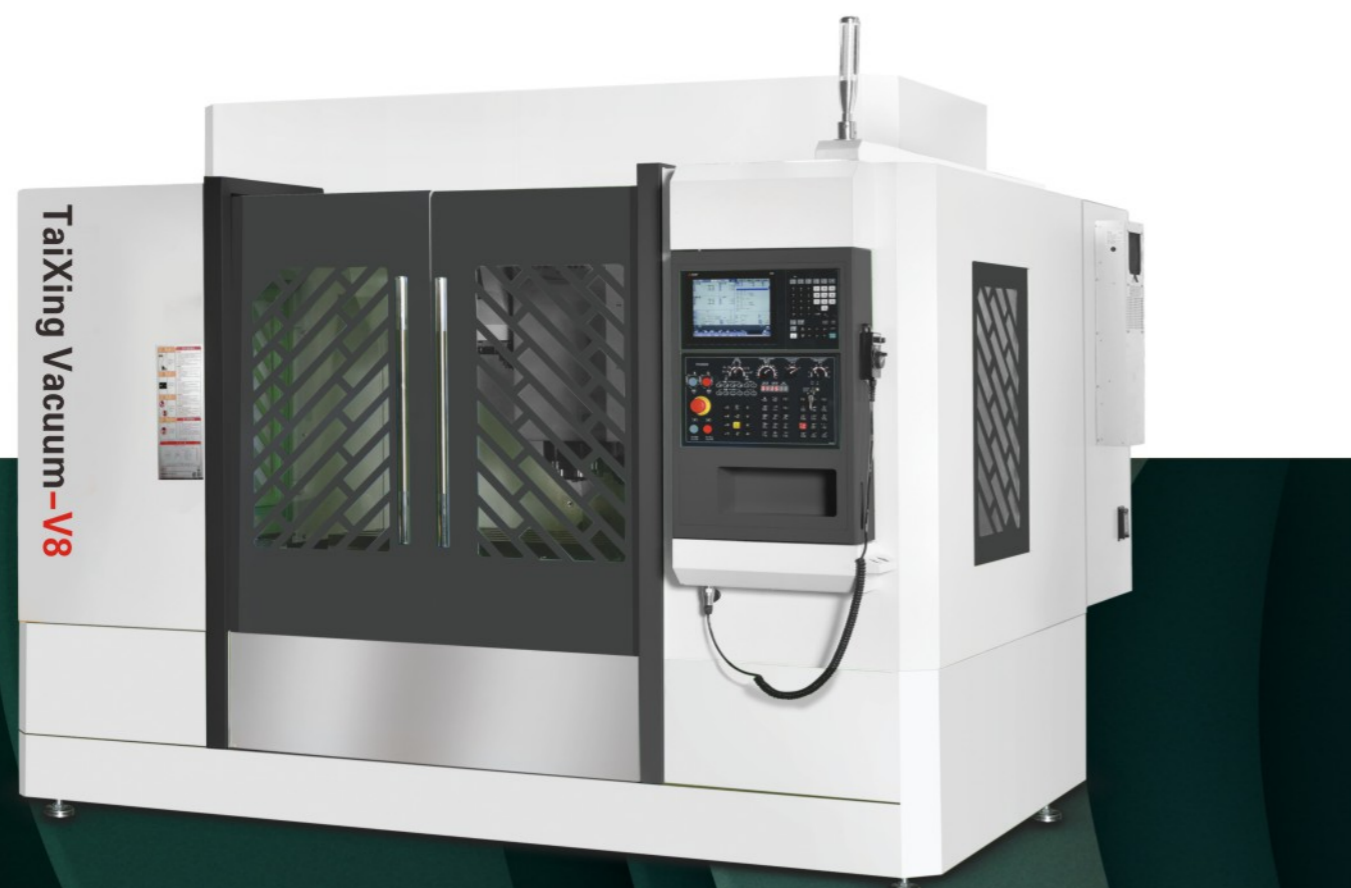
Основные технические параметры

Проекты	Единица	TX-UC400	TX-UC260	TX-UT260
Маршрут оси X	mm	500	400	600
ход оси Y	mm	700	650	400
ход по оси Z	mm	350	250	300
Скорость быстрого перемещения оси X	m/min	15	15	48
Скорость быстрого перемещения оси Y	m/min	15	15	48
Скорость быстрого перемещения по оси Z	m/min	15	15	48
Точность позиционирования оси X / Y / Z	mm	± 0.005	± 0.008	± 0.008
Точность повторного позиционирования оси X / Y / Z	mm	± 0.003	± 0.005	± 0.005
Маршрут по оси A (наклонная ось)	°	± 110°	± 110°	± 110°
Максимальная скорость вращения по оси A	rpm	60	100	100
Номинальный крутящий момент по оси A	N.m	421	110	110
точность позиционирования оси A	arc	6"	6"	6"
точность повторного позиционирования оси A	arc	4"	4"	4"
Маршрут оси C (ось вращения)	°	360°	360°	360°
Максимальная скорость вращения по оси C	rpm	150	200	200
Номинальный крутящий момент оси C	N.m	203	30	30
точность позиционирования оси C	arc	6"	6"	6"
точность повторного позиционирования оси C	arc	4"	4"	4"
Тормоз по оси A		气刹	气刹	气刹
Расстояние между торцом шпинделя и рабочим столом		490	330	400
Рабочий стол (поворотный стол) Размер	mm	350	260	260
Роторная несущая нагрузка	kg	80	30	30
Типовая характеристика рукоятки конуса шпинделя		HSKA63	NBT30	BT30
Максимальная скорость вращения шпинделя	rpm	18000	30000	20000
Номинальная мощность шпинделя	kw	15	7.5	5.5
Номинальный крутящий момент шпинделя	N.m	18	6.8	11
максимальный крутящий момент шпинделя	N.m	22	10	22
форма склада ножей		夹臂式—伺服	D型—伺服	夹臂式—伺服
Хранилище содержит количество ножей.	pcs	24	14	24
Время смены ножа (T - T)	s	4	8	1.8
Максимальная длина ножа	mm	250	200	200
Максимальный вес ножа	kg	8	4	4
Внешний размер станка (длина x ширина x высота)	mm	3600x2600x2700	2350x2200x2400	2350x2000x2750
Вес станка	kg	6300	3000	3300
Потребности станков в воздухе	kg/cm3	6	6	6
Общая мощность станка	kw	30	10	15

★ Характеристики данной машины будут изменяться с улучшением качества, об этом не сообщается.

Высокоскоростной и высокоточный центр обработки деталей

- Основная конструкция машины изготовлена из высококачественного чугуна Meehanite, прочная конструкция машины для повышения стойкости отливки к сжатию;
- Шпиндель прямого перехода, высокая скорость, низкая вибрация, низкий шум и повышение температуры медленное. Может выдерживать длительные и высокоскоростные операции обработки;
- Для трех осей применяются роликовые прямолинейные направляющие, обеспечивающие лучшую жесткость и грузоподъемность;
- Привод трехосевого мотора с прямым переходом, полное устранение мертвого хода;
- Высокоскоростной механизм замены ножа, в сочетании с предварительным индукционным управлением замены ножа.



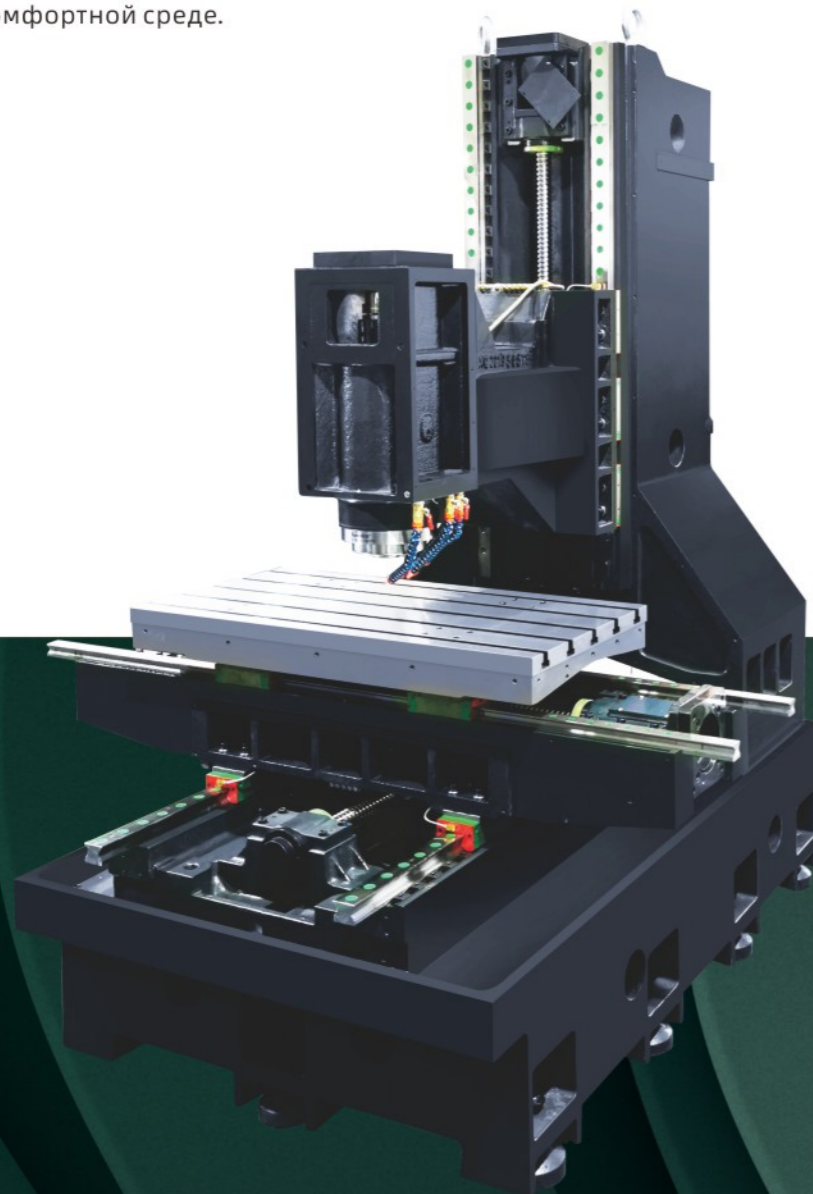
Основные технические параметры

Проекты	Единица	TX-V8	TX-V10	TX-V1370
Ход				
Ход оси X	mm	800	1000	1300
Ход оси Y	mm	500	600	700
Ход оси Z	mm	550	600	700
Расстояние между носом шпинделя и верстаком	mm	120-670	120-720	120-820
Расстояние от центра шпинделя до колонны	mm	605	655	770
Верстак				
Размер верстака	mm	1000 × 550	1100×600	1400*700
Максимальная нагрузка	kg	450	450	700
Размер T-образного паза	mm	5*18T*80	5*18T*100	5*18T*125
Шпиндель				
Скорость вращения (специальная)	г.р.м	12000	12000	12000
Скорость вращения шпинделя (стандартная)	г.р.м	12000~15000	12000~15000	12000~15000
Мощность шпинделя	kw	7.5	11	11
Характеристики стороны шпинделя		BT-40	BT-40	BT-40
Подача				
Быстрая подача оси XYZ	mm/min	48000	36000	36000
Трехосная режущая подача	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
Прочие				
Мощность трехосевого мотора	kw	2/2/3	3/3/3	3/3/3
Точность позиционирования	mm	± 0.005/300	± 0.005/300	± 0.005/300
Точность повторения	mm	± 0.003/300	± 0.003/300	± 0.003/300
Контроллер		FANUC /MITSUBISHI		
Режущий водяной насос	HP	1/2	1/2	1/2
Потребность в электроэнергии	kva	20	25	30
Характеристики компрессорные	bar	≥0.6MPA	≥0.6MPA	≥0.6MPA
Вес	kg	4500	5500	8500
Размеры	mm	2500 × 2300 × 2500	2700 × 2400 × 2600	3300 × 2600 × 3000

★ Характеристики данной машины будут изменяться с улучшением качества, об этом не сообщается.

Высокоскоростной и высокоточный центр обработки деталей

- Корпус изготовлен из высококачественного чугуна FC30 по технологии Meehanite;
- Для трех осей X/Y/Z применяется роликовый рельс, для оси X применяется 6 ползунков;
- Шпиндельный блок импортируется из Тайваня, сборка осуществляется с помощью подшипника FAG/NSK, и предусматривается система охлаждения масла шпинделя;
- Ось Z проектируется без противовеса, с функцией автоматического отключения электродвигателя, чтобы продемонстрировать более совершенную 3D-обработку;
- Для станка применяется проект полной защиты, оптимизировать проектирование через интерфейс человека и машины, чтобы оператор может работать в безопасной и комфортной среде.



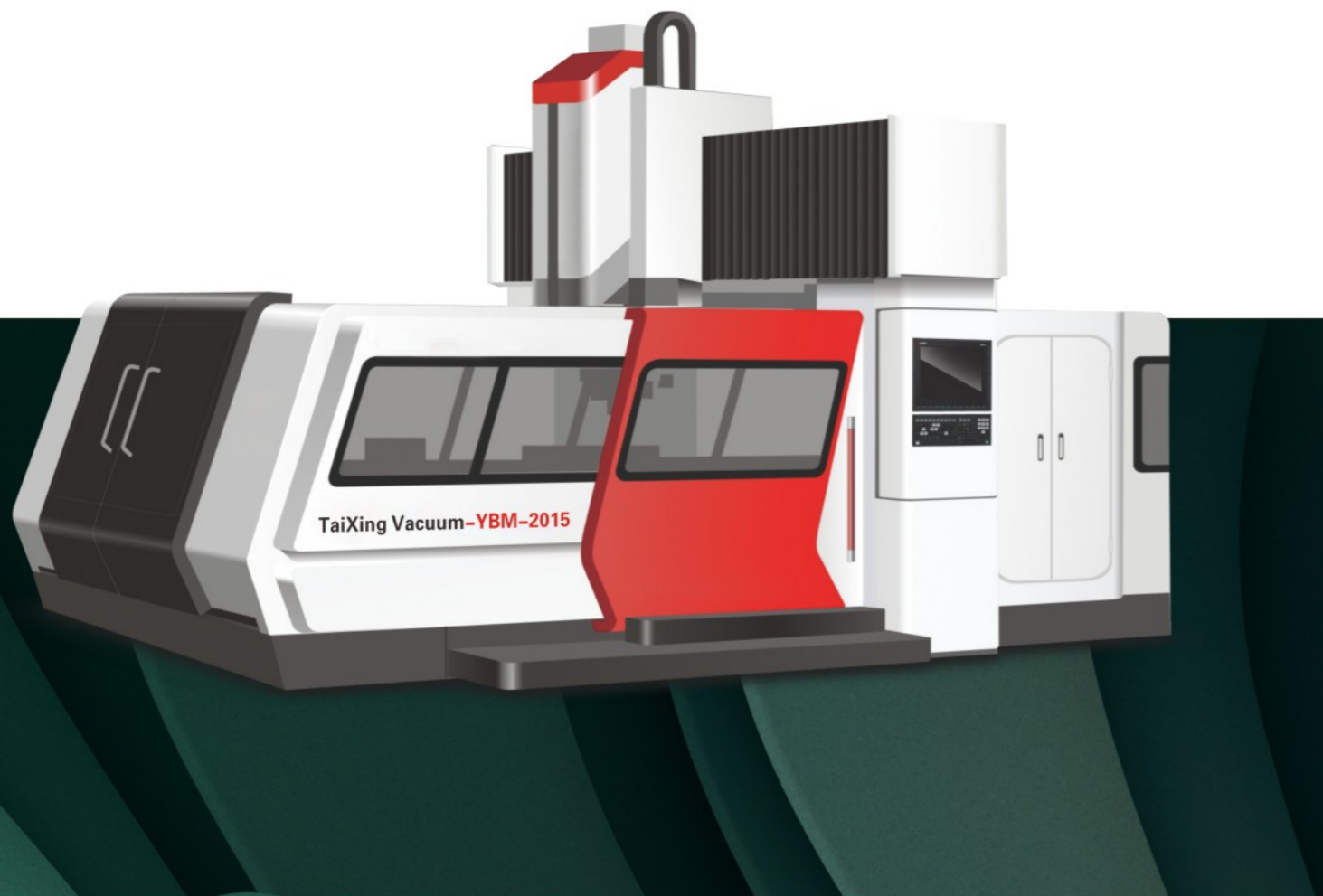
Основные технические параметры

Проекты	Единица	TX-HV856	TX-HV1165	TX-HV1380
Ход				
Ход оси X	mm	820	1100	1300
Ход оси Y	mm	550	650	800
Ход оси Z	mm	600	600	700
Расстояние между носом шпинделя и верстаком	mm	130-730	130-730	150-850
Расстояние от центра шпинделя до колонны	mm	640	710	870
Верстак				
Размер верстака	mm	1000*550	1200*600	1500*800
Максимальная нагрузка	kg	600	800	900
Размер T-образного паза	mm	5*18T*100	5*18T*100	5*18T*150
Шпиндель				
Скорость вращения шпинделя (стандартная)	г.р. м	12000	12000	12000
Скорость вращения шпинделя (специальная)	г.р. м	10000/15000	10000/15000	10000/15000
Мощность шпинделя	kw	7.5	11	11
Характеристики стороны шпинделя		BT-40	BT-40	BT-40
Подача				
Быстрая подача оси XYZ	mm/min	36000	36000	36000
Трехосная режущая подача	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
Прочие				
Мощность трехосного мотора	kw	2/2/3	3/3/3	4.5/4.5/4.5
Точность позиционирования	mm	± 0.005/300	± 0.005/300	± 0.005/300
Точность повторения	mm	± 0.003/300	± 0.003/300	± 0.003/300
Контроллер		FANUC /MITSUBISHI		
Режущий водяной насос	kw	1/2	1/2	1/2
Потребность в электроэнергии	kva	20	25	30
Характеристики компрессорные	bar	0.6	0.6	0.6
Вес	kg	6500	7500	8500
Размеры	mm	2600*2450*2700	2800*2600*2700	3200*2800*3000

★ Характеристики данной машины будут изменяться с улучшением качества, об этом не сообщается.

Портальный обрабатывающий центр

- Большой пролет, высокая жесткость новой конструкции, тяжелые отливки;
- Прецизионное испытание обрабатываемых деталей, испытание лазерного позиционирования, коррекция динамического баланса шпинделя и шпиндельного двигателя, контроль округлости шарового прибора;
- Центр шпинделя находится в одной плоскости с рельсом оси Z, что улучшает уравновешивающий момент резки для повышения режущих свойств;
- На осях X/Y/Z применяются роликовые ползунки, несущая нагрузка значительно увеличивается, повышается точность позиционирования, точность повторения и жесткость станка;
- Равномерно распределить нагрузку по полному ходу верстака, низкий износ, и обеспечить, чтобы верстак не висел и не деформировался.



Основные технические параметры

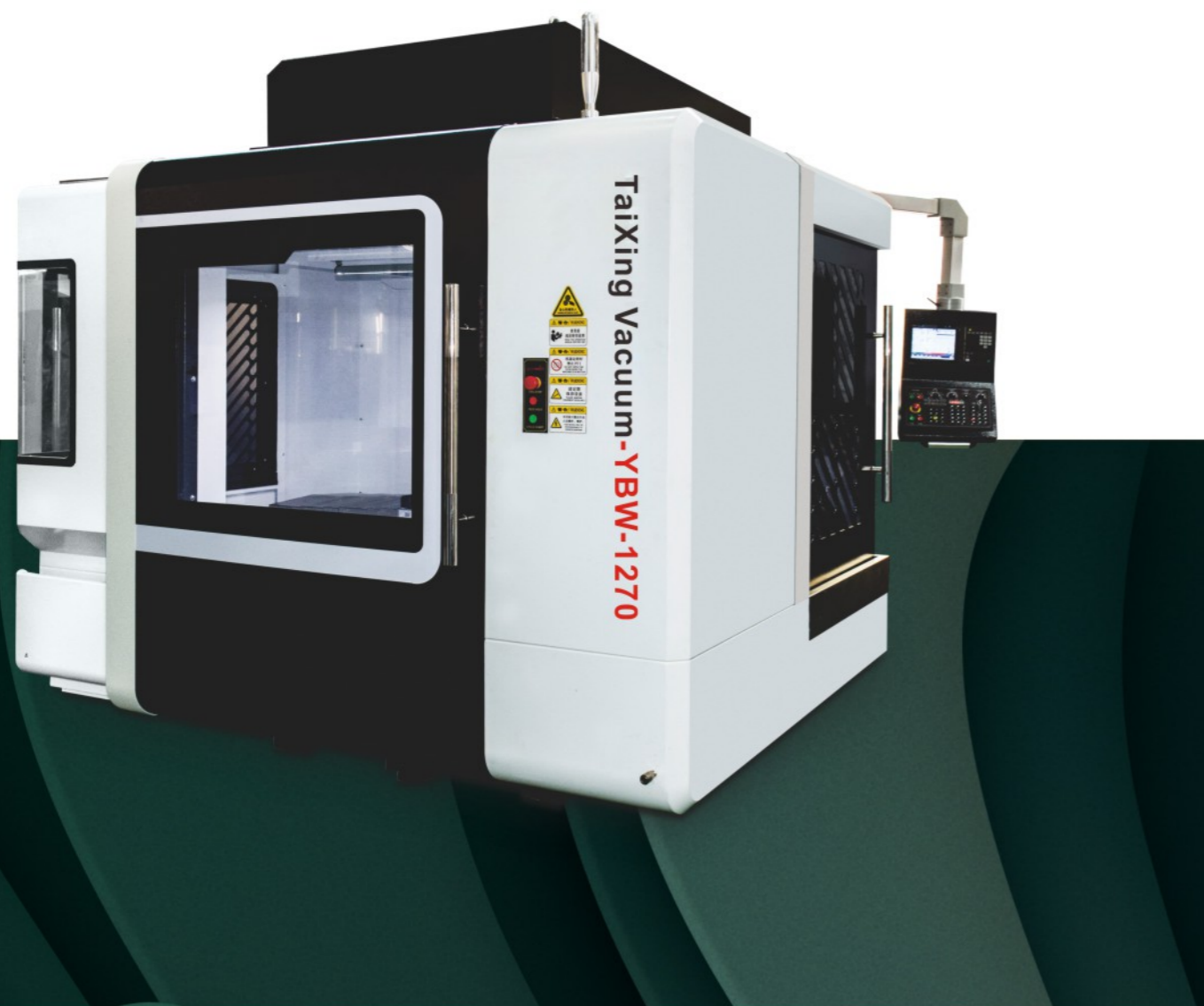
Проекты	Единица	TX-YBM2015	TX-YBM3018	TX-YBM4025
Ход				
Ход оси X	mm	2000	3050	4000
Ход оси Y	mm	1500	1800	2900
Ход оси Z	mm	800	800	1000
От носового конца шпинделя до верстака	mm	200-1000	200-1000	300-1300
Ширина портала		1500	1850	2550
Шпиндель				
Скорость вращения шпинделя	r.p.m	6000/8000	6000/8000	6000/8000
Конусность шпинделя		BT50	BT50	BT50
Двигатель шпинделя	kw	18.5	26	26
Двигатель оси X,Y,Z	kw	4.5/4.5/4.5	7/4.5/4.5	7/7/7
Верстак				
Площадь верстака	mm	2100*1200	3200*1500	4000*2100
T-образный паз (ширина - число пазов x расстояние)	mm	8-22T-150	9-22T-150	11-22T-180
Максимальная нагрузка на верстак	kg	6000	10000	12000
Подача				
Быстрое смещение по трем осям	m/min	20/20/20	20/20/20	20/20/20
Скорость подачи стружки	m/min	1-10000	1-10000	1-10000
Точность				
Точность позиционирования	mm	±0.005	±0.005	±0.005
Точность повторения	mm	±0.003	±0.003	±0.003
Прочие				
Конфигурация системы			FANUC / MITSUBISHI	
Количество инструментов (ножа)	T	24	24	24
Максимальный доступный диаметр инструмента	mm	125/225	125/225	125/225
Время замены инструмента (ножа)		3.8	3.8	3.8
Размеры	mm	6000x2800x3299	8800x3100x3200	12500x4600x4600
Вес	kg	20000	28000	48000

★ Характеристики данной машины будут изменяться с улучшением качества, об этом не сообщается.



Горизонтальный обрабатывающий центр

- Внешняя защита корпуса разработана с полностью закрытой конструкцией, обеспечить высокую безопасность;
- Шпиндель изготовлен известным тайваньским брендом с высокой скоростью, высокой точностью и жесткостью, высокой осевой и радиальной грузоподъемностью;
- Для трех осей X/Y/Z применяются шариковые винты с большой точностью и высокой прочностью;
- Высокоскоростная автоматическая замена ножей, точная замена ножей, короткое время и высокая эффективность;
- Для четвертой оси можно использовать встроенный контур давления масла, обеспечить более удобную конструкцию зажимного контура масла;
- Шпиндель может сочетаться с центральным выходом воды, что повышает эффект обработки.



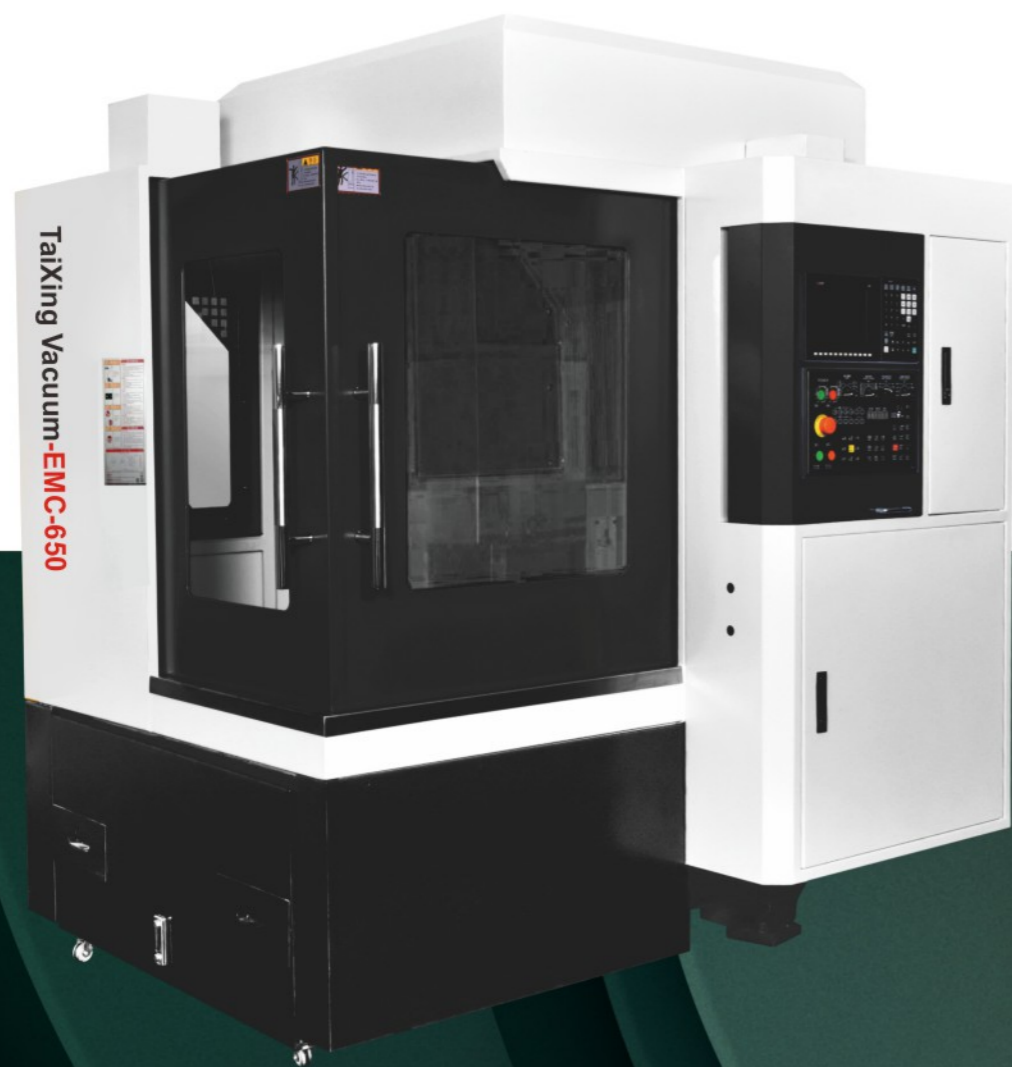
Основные технические параметры

Проекты	Единица	TX-YBM1270	TX-YBM1390	TX-YBM1815
Ход				
Ход оси X	mm	1200	1300	1800
Ход оси Y	mm	750	900	1500
Ход оси Z	mm	720	1100	1000
От носового конца шпинделя до верстака	mm	165-915	180-1280	150-1750
Шпиндель				
Скорость вращения шпинделя	r.p.m	8000/12000	6000/8000	6000/8000
Конусность шпинделя		BT40	BT50	BT50
Двигатель шпинделя	kw	15	18.5	18.5
Вигатель оси XY.Z	kw	3/3/3	4.5/4.5/4.5	7/7/7
Верстак				
Площадь верстака	mm	1380*600	630*800	800*800
T-образный паз (ширина-число пазов x расстояние)	mm	5-18T-110	5-20T-125	5-20T-200
Максимальная нагрузка на верстак	kg	1000	2500	3000
Подача				
Быстрое смещение по трем осям	m/min	36/36/36	36/36/36	36/36/20
Скорость подачи стружки	m/min	1-10000	1-10000	1-10000
Точность				
Точность позиционирования	mm	±0.005	±0.005	±0.005
Точность повторения	mm	±0.003	±0.003	±0.003
Прочие				
Конфигурация системы		FANUC /MITSUBISHI		
Количество инструментов	T	24	24	24
Максимальный доступный диаметр инструмента	mm	110/120	125/225	225
Время замены инструмента (ножа)		2	5	5
Размеры	mm	3600x3000x2900	3600x3000x3300	5100x5400x3200
Вес	kg	8000	10000	18000

★ Характеристики данной машины будут изменяться с улучшением качества, об этом не сообщается.

Гравировально-фрезерный станок

Высокая точность и быстрая скорость обработки
 Применимо к обработке изделий с высокими требованиями к точности и чистоте обработки
 Быстрая подача обработки, экономия времени обработки
 Станок обладает большим усилием резки, что подходит для черновой обработки стали, может повысить эффективность работы.



Основные технические параметры

Проекты	Единица	TX-EMC650	TX-EMC870
Ход			
Ход оси X	mm	600	700
Ход оси Y	mm	500	800
Ход оси Z	mm	250	330
Верстак			
Размер верстака	mm	600x500	800x600
T-образный паз	mm	5-18T-100	5-18T-115
Максимальная нагрузка	kg	300	400
От носового конца шпинделя до верстака	mm	50-300	50-380
Шпиндель			
Скорость вращения шпинделя	г.р. м	18000/24000/30000	18000/24000/30000
Характеристики стороны шпинделя		ER25(24000RPM)	ER32(18000RPM)
Мощность шпинделя	KW	5.5	7.5
Подача			
Режущая подача	mm/min	10000	10000
Быстрая подача	mm/min	15000	15000
Прочие			
Операционная система		Mitsubishi/SYNTEC	Mitsubishi/SYNTEC
Мотор привода оси X	KW	2.0	3.0
Двигатель привода оси Y	KW	2.0	3.0
Двигатель привода оси Z	KW	2.0	3.0
Размеры	mm	2200x1850x2400	2500x2000x2400
Вес	kg	2800	3500

★ Характеристики данной машины будут изменяться с улучшением качества, об этом не сообщается.

Стандартная конфигурация

- Система масляного охлаждения шпинделя
- Сервомотор нового поколения Тайваня
- Проволочная направляющая HIWIN Тайваня
- Подшипник штока трехосный Япония NSK
- Система управления нового поколения Тайваня
- Централизованная система смазки (автоматическая система смазки направляющих штока)

Опциональная конфигурация

- Четырехосный поворотный верстак NC
- Прямолинейный/дисковый ножовой склад
- Скорость вращения шпинделя 30000
- Пневматический шпиндель
- Система управления Японского Mitsubishi/испанского FAGOR



Предпродажное техническое консультативное обслуживание

Предоставлять консультативное обслуживание, предлагать оптимальные решения в соответствии с вашими потребностями, достигая максимальной эффективности и минимальных затрат.

В соответствии с вашими обработанными продуктами и требованиями, мы предлагаем вам профессиональные советы, чтобы ваша продукция имела наилучшие результаты в процессе производства.



Продажное обслуживание

Компания имеет усовершенствованную систему обслуживания, наши инженеры предоставляют клиентам специализированные и стандартизированные технологии для обеспечения прав и интересов клиентов.



Послепродажное обслуживание

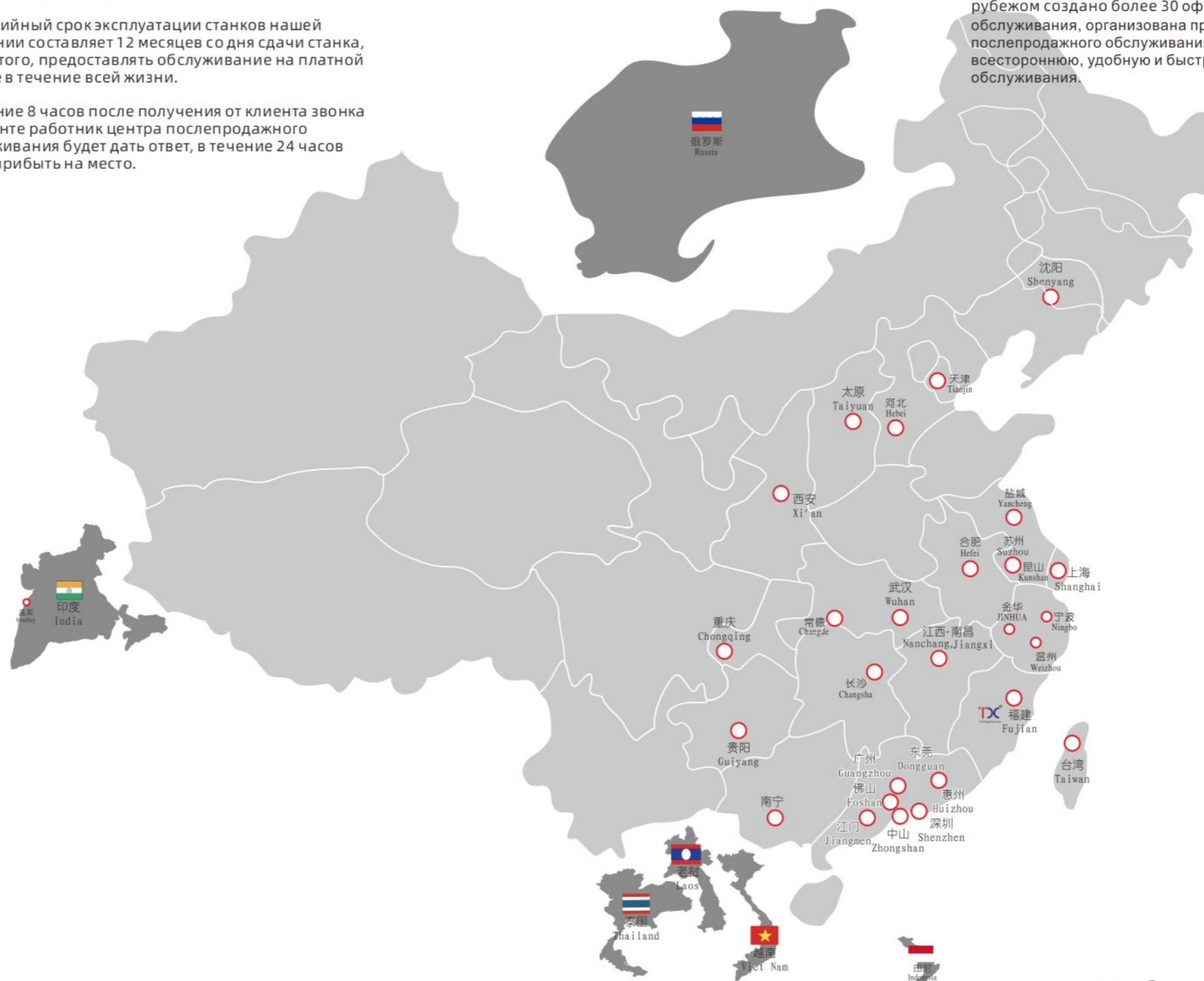
Наши работники центра послепродажного обслуживания имеют богатый опыт ремонта и практический опыт всего процесса изготовления, может предоставить вам полный спектр консультационных услуг по применению до и после монтажа машины, обучению, анализу технологии обработки и ремонту различных неисправностей станков с ЧПУ.



Сервисное обещание

- Наша компания направляет работника на место вашей компании для руководства монтажом, наладки, приемки и обучения.
- После приемки нашей компанией в соответствии с таблицей точности станки могут быть введены в официальную эксплуатацию.
- Гарантийный срок эксплуатации станков нашей компании составляет 12 месяцев со дня сдачи станка, кроме того, предоставлять обслуживание на платной основе в течение всей жизни.
- В течение 8 часов после получения от клиента звонка о ремонте работник центра послепродажного обслуживания будет дать ответ, в течение 24 часов будет прибыть на место.

Основываясь на передовых технологиях, превосходном качестве, честности и взаимовыгодном стратегическом курсе на сотрудничество, совершенствовать внутренний и внешний рынок с опорой на размещение, создать сеть маркетинговых услуг по всему миру с учетом стратегического видения, оказывать сильную поддержку дистрибьюторам и дилерам во всем мире. В основных регионах Китая и за рубежом создано более 30 офисов и центров послепродажного обслуживания, организована профессиональная команда послепродажного обслуживания, чтобы предоставить клиентам всестороннюю, удобную и быструю поддержку послепродажного обслуживания.



Глобальная сеть маркетинговых услуг